

薄膜ニッケル層の除去に最適 ニッケル選択エッチング液-NC

Nickel Selective Etchant NC

特 長

1. 硫酸タイプのエッチング液です。
2. Ti、Au、Al、Cr、W、Cu、Agなどの金属・合金との選択性に優れています。
3. ニッケルエッチング速度の安定性に優れています。

性 状

	ニッケル選択エッチング液-NC-A (建浴剤)	ニッケル選択エッチング液-NC-B (添加剤)
外 観	無色液体 (強酸性) 医薬用外劇物	淡黄色液体
主 成 分	硫酸	—

建 浴

ニッケル選択エッチング液-NCは原液使用となります。

エッチング処理前にニッケル選択エッチング液-NC-Bを5 ml/L添加してご使用下さい。

(ご注意)

- ◆ NC-Aは**医薬用外劇物**に指定されておりますので取り扱いには十分に注意し、法の遵守をお願いします。
- ◆ 建浴の際は保護眼鏡、保護手袋等の保護具を装着の上、液跳びはねに注意してください。
- ◆ 製品の取り扱いに関しましては、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

使用方法

	範囲
処 理 温 度	45°C (35 ~ 55°C)
処 理 時 間	適宜 (処理対象物により調整してください)
処 理 方 法	浸漬処理
槽 材 質	樹脂 (ポリエチレン、ポリプロピレン、塩化ビニル、耐熱性塩化ビニルなど) 槽

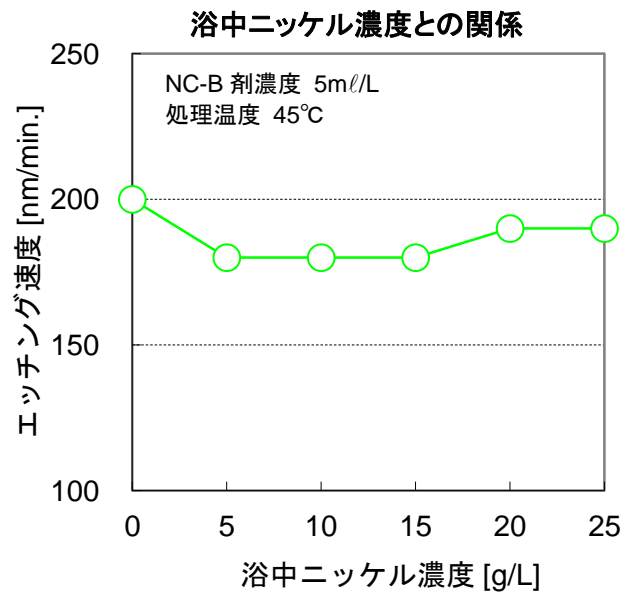
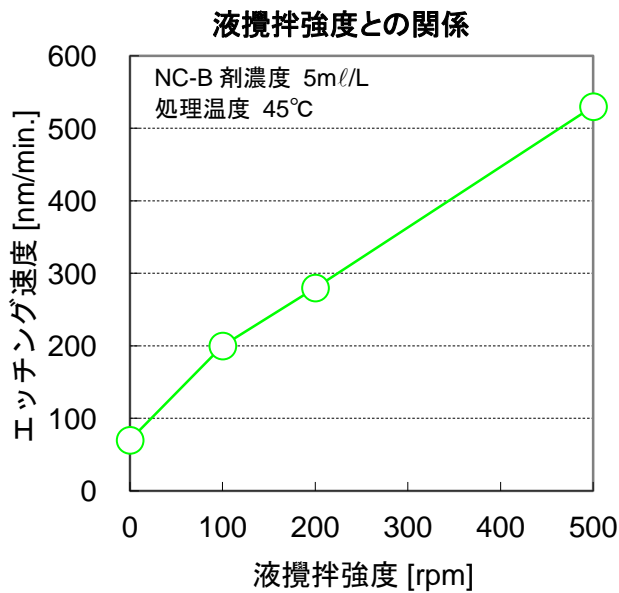
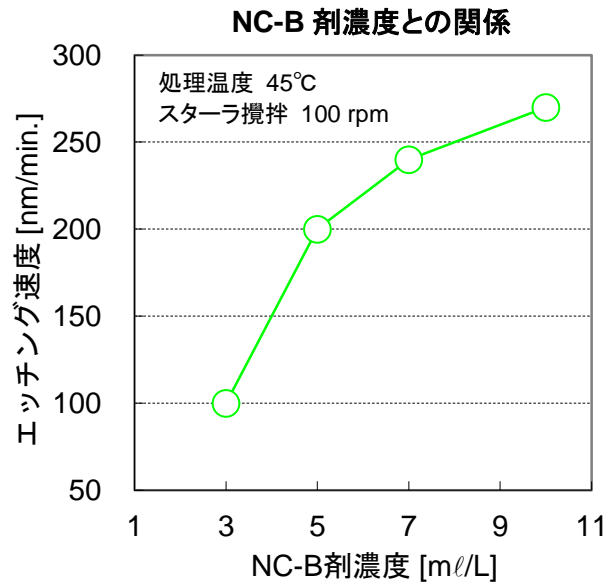
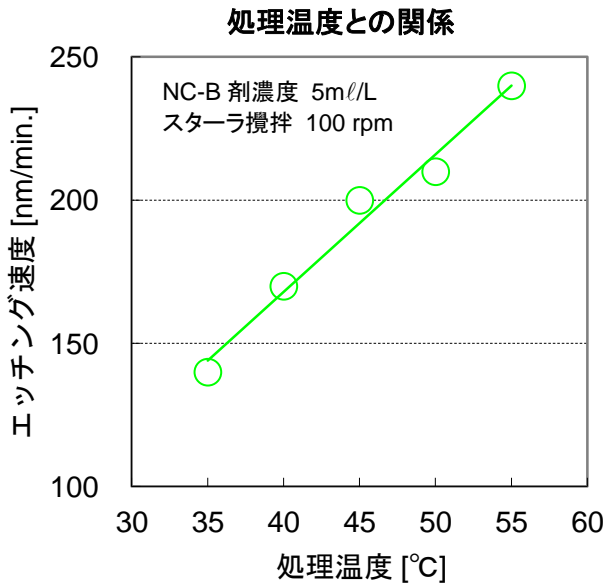
ニッケル選択エッチング液-NC-Bの、液中の濃度は4.0~5.0 ml/Lとなるようご使用下さい。

↓
添加剤は消耗しますので補給が必要となります。
ニッケル選択エッチング液-NC-Bの補給の目安 (開放系の場合)

45°C加温で1 hrあたり	2.0~3.0 ml/L
室温で1日放置した場合	3.0~4.0 ml/L
エッチング性が低下した場合	3.0~4.0 ml/L

性能測定例

各種処理パラメータ（処理温度、NC-B 剤濃度、液攪拌強度、浴中ニッケル濃度）が、ニッケルエッチング速度に与える影響を調べました。処理は全て浸漬法によるもので、素材にはニッケル板を使用しています。



 **日本化学産業株式会社**
NIHON KAGAKU SANGYO CO., LTD
<http://www.nihonkagakusangyo.co.jp/>

東京営業部 ☎110-0004	東京都台東区下谷 2-20-5	☎03 (3876) 3131
大阪支店 ☎540-0005	大阪市中央区上町 1-23-10	☎06 (6762) 8961
名古屋支店 ☎460-0007	名古屋市中区新栄 2-16-13	☎052 (261) 0731
九州出張所 ☎803-0846	北九州市小倉北区下到津 5-10-9	☎093 (571) 5035
北陸出張所 ☎921-8116	金沢市泉野出町 3-13-2	☎076 (243) 2511
高崎出張所 ☎370-0842	高崎市北双葉町 1-22	☎027 (326) 5535
海外営業部 ☎110-0004	東京都台東区下谷 2-20-5	☎03 (3876) 3135

代理店